

APÉNDICE 1 DEL ANEXO I

REQUISITOS ESPECÍFICOS POR PRODUCTO

SECCIÓN I

NOTAS INTERPRETATIVAS

1. Las normas específicas por producto (NEP) del presente Apéndice se basan en el Sistema Armonizado (SA) 2022. La primera columna de la lista contiene el código del SA y la descripción, de corresponder. Las reglas se especifican en la segunda columna.
2. Las NEP podrán cumplirse mediante operaciones realizadas en más de una empresa, dentro de un Estado de la AELC o del MERCOSUR, siempre que dichas operaciones, en conjunto, satisfagan los requisitos del Anexo I (Reglas de Origen).
3. Cada NEP establecida en el presente Apéndice representa el nivel mínimo de elaboración o procesamiento que debe efectuarse sobre materiales no originarios para que el producto final adquiera el carácter originario. La existencia de un grado de elaboración o procesamiento mayor al requerido por la regla también conferirá carácter originario.
4. Toda referencia al peso en una NEP se entiende como peso neto, es decir, el peso de un material o producto sin incluir el peso del envase.
5. Si una NEP de la lista establece que un producto puede fabricarse a partir de más de un material no originario, podrán utilizarse uno o más de dichos materiales. No se exige que se utilicen todos ellos.
6. Si una NEP de la lista establece que un producto debe fabricarse a partir de un material determinado, ello no impide la utilización adicional de otros materiales no originarios.
7. Si una NEP excluye materiales no originarios clasificados en determinados capítulos, partidas o subpartidas, dichos materiales deberán ser originarios para que los productos se consideren originarios.
8. Si un producto que ha adquirido carácter originario por haber cumplido las condiciones establecidas en la lista se utiliza como material en la fabricación de otro producto, las condiciones aplicables al producto final no se aplicarán a dicho material. No se tendrán en cuenta los componentes no originarios de ese material.
9. “Fabricación a partir de materiales no originarios de cualquier partida” significa que pueden utilizarse materiales no originarios de cualquier partida, incluso materiales no originarios de la misma descripción y partida que el producto final, con sujeción a las eventuales limitaciones específicas que establezca la NEP.

10. A los efectos de las NEP, se utilizarán las siguientes abreviaturas:¹
- (a) “CC” significa fabricación a partir de materiales no originarios de cualquier capítulo, excepto el del producto; por lo tanto, todos los materiales no originarios que se utilicen en la fabricación del producto deben experimentar un cambio de clasificación arancelaria al nivel de dos dígitos (es decir, un cambio de capítulo) del SA.
 - (b) “CP” significa fabricación a partir de materiales no originarios de cualquier partida, excepto la del producto; por lo tanto, todos los materiales no originarios que se utilicen en la fabricación del producto deben experimentar un cambio de clasificación arancelaria al nivel de cuatro dígitos (es decir, un cambio de partida) del SA.
 - (c) “CSP” significa fabricación a partir de materiales no originarios de cualquier subpartida, excepto la del producto; por lo tanto, todos los materiales no originarios que se utilicen en la fabricación del producto deben experimentar un cambio de clasificación arancelaria al nivel de seis dígitos (es decir, un cambio de subpartida) del SA.
11. Con sujeción a lo dispuesto en los Anexos II, III, IV y V (Listas de Compromisos Arancelarios relativos a Bienes), los productos mencionados en la lista tendrán trato preferencial.

¹ Para mayor claridad, cuando un requisito de cambio de clasificación arancelaria prevea una excepción respecto de determinados capítulos, partidas o subpartidas, no podrá utilizarse ninguno de los materiales no originarios comprendidos en dichos capítulos, partidas o subpartidas, ya sea de forma individual o conjunta.

SECCIÓN II

NOTA RELATIVA A LOS PRODUCTOS AGRÍCOLAS

Los productos agrícolas comprendidos en los capítulos 6, 7, 8, 9, 10 y 12 y en la partida 2401 que se cultiven o cosechen en el territorio de un Estado de la AELC o del MERCOSUR, se considerarán originarios del territorio de dicho país, aun cuando se hayan cultivado a partir de semillas, bulbos, portainjertos, esquejes, injertos, brotes, yemas u otras partes vivas de plantas importadas de otro país.

SECCIÓN III

NOTAS RELATIVAS A LOS CAPÍTULOS 27 A 39

1. A los efectos de las NEP de origen:
 - (a) “Proceso biotecnológico” significa:
 - (i) cultivo biológico o biotecnológico (incluido el cultivo celular), hibridación o modificación genética de microorganismos (bacterias, virus -incluidos fagos-, etc.) o células humanas, animales o vegetales; y
 - (ii) producción, aislamiento o purificación de estructuras celulares o intercelulares (tales como genes aislados, fragmentos de genes y plásmidos) o fermentación.
 - (b) “Cambio de tamaño de partícula” significa, a los efectos de los capítulos 30 a 32, el cambio deliberado y controlado en el tamaño de partícula de un producto, que no sea simplemente triturado o prensado, que da como resultado un producto con un tamaño de partícula definido, una distribución de tamaño de partícula definida o un área de superficie definida, que es relevante para los fines del producto resultante y con características físicas o químicas diferentes de las materias primas no originarias.
 - (c) “Reacción química” significa un proceso (incluido el procesamiento bioquímico) que da como resultado una molécula con una nueva estructura, rompiendo enlaces intramoleculares y formando nuevos enlaces intramoleculares o cambiando la disposición espacial de la molécula. También puede expresarse mediante un cambio en el “número CAS”. Esto no significa:
 - (i) la disolución en agua u otros disolventes;
 - (ii) la eliminación de disolventes, incluida el agua disolvente; ni
 - (iii) la adición o eliminación de agua de cristalización.
 - (d) “Separación isomérica” significa, a los efectos de los capítulos 28 a 32 y del capítulo 35, el aislamiento o separación de isómeros de una mezcla de isómeros.
 - (e) “Producción de materiales estandarizados” significa, a los efectos de los capítulos 28 a 32, del capítulo 35 y del capítulo 38, la producción de una preparación adecuada para usos analíticos, de calibración o de referencia con grados precisos de pureza o proporciones certificados por el fabricante.
 - (f) “Purificación” significa:
 - (i) la purificación de un producto que resulte en la eliminación del 80 % del contenido de impurezas existentes;
 - (ii) la reducción o eliminación de impurezas que tenga como resultado

un producto adecuado para uno o más de los siguientes usos:

- (aa) sustancias farmacéuticas, médicas, cosméticas, veterinarias o de calidad alimentaria;
- (bb) productos químicos y reactivos para uso analítico, diagnóstico o de laboratorio;
- (cc) elementos y componentes para uso en microelementos;
- (dd) usos ópticos especializados;
- (ee) usos no tóxicos vinculados con la salud y la seguridad;
- (ff) uso biotécnico;
- (gg) soportes utilizados en un proceso de separación; o
- (hh) usos de grado nuclear.

SECCIÓN IV

NOTAS RELATIVAS A LOS CAPÍTULOS 50 A 63

Definiciones

1. “Fibras sintéticas o artificiales discontinuas” significa cables de filamentos, fibras discontinuas o desperdicios sintéticos o artificiales, de las partidas 55.01 a 55.07.
2. “Fibras naturales” significa crin de caballo de la partida 05.03; seda de las partidas 50.02 y 50.03; fibras de lana y pelo fino u ordinario de animal de las partidas 51.01 a 51.05; fibras de algodón de las partidas 52.01 a 52.03; y demás fibras vegetales de las partidas 53.01 a 53.05.
3. “Fibras naturales” significa fibras distintas de las fibras sintéticas o artificiales. Se limita a las etapas anteriores a la hilatura, incluye los desperdicios y, salvo disposición en contrario, incluye fibras cardadas, peinadas o sometidas a otros procesos, pero no hiladas.
4. “Estampado” significa una técnica mediante la cual se confiere a un sustrato textil una función objetivamente evaluable, como un color, un diseño o una característica técnica, con carácter permanente, utilizando técnicas de serigrafía, rodillo, impresión digital o transferencia.
5. “Estampado (como operación autónoma)” significa una técnica mediante la cual se confiere a un sustrato textil una función objetivamente evaluable, como un color, un diseño o una característica técnica, con carácter permanente, utilizando técnicas de serigrafía, rodillo, impresión digital o transferencia, combinada con al menos dos operaciones preparatorias o de acabado (tales como descruce, blanqueo, mercerizado, termofijado, perchado, calandrado, tratamiento contra el encogimiento, acabado permanente, decatizado, impregnado, reparación o desmotado), siempre que el valor de todos los materiales no originarios utilizados no supere el 50 % del precio franco fábrica (EXW) del producto.
6. “Pulpa textil”, “materiales químicos” y “materiales para fabricación de papel” significa los materiales no originarios no clasificados en los capítulos 50 a 63 que pueden utilizarse para producir fibras o hilados artificiales, sintéticos o de papel.

Tolerancias aplicables a los productos que contengan dos o más materias textiles básicas

1. Las condiciones establecidas en la segunda columna no se aplicarán a las materias textiles básicas no originarias (excepto hilados elastoméricos) que se utilicen en la fabricación de los productos de los capítulos 50 a 63 y que, en conjunto, representen hasta un 10 % del peso total de todas las materias textiles básicas utilizadas.
2. Sin embargo, la tolerancia mencionada en el párrafo 1 solo podrá aplicarse a productos mixtos elaborados a partir de dos o más materias textiles básicas.

Las siguientes materias se consideran materias textiles básicas:

- seda,
- lana,
- pelo ordinario de animal,
- pelo fino de animal,
- crin de caballo,
- algodón,
- materiales para fabricación de papel y papel,
- lino,
- cáñamo,
- yute y demás fibras textiles del líber,
- sisal y otras fibras textiles del género Agave,
- coco, abacá, ramio y demás fibras textiles vegetales,
- filamentos sintéticos,
- filamentos artificiales,
- filamentos conductores,
- fibras sintéticas discontinuas de polipropileno,
- fibras sintéticas discontinuas de poliéster,
- fibras sintéticas discontinuas de poliamida,
- fibras sintéticas discontinuas de poliacrilonitrilo,
- fibras sintéticas discontinuas de poliimida,
- fibras sintéticas discontinuas de politetrafluoroetileno,
- fibras sintéticas discontinuas de sulfuro de polifenileno,
- fibras sintéticas discontinuas de policloruro de vinilo,
- demás fibras sintéticas discontinuas,
- fibras artificiales discontinuas de viscosa,
- demás fibras artificiales discontinuas,
- hilados de poliuretano segmentado con segmentos flexibles de poliéster, entorchados o no,
- hilados de poliuretano segmentado con segmentos flexibles de poliéster, entorchados o no,
- productos de la partida 56.05 (hilados metalizados) que incluyan tiras constituidas por un núcleo de hojas de aluminio o un núcleo de película plástica, revestido o no de polvo de aluminio, de un ancho no superior a 5 mm, intercalado entre dos capas de película plástica mediante un adhesivo transparente o coloreado,
- demás productos de la partida 56.05.

Ejemplo:

Un hilado de la partida 52.05 elaborado con fibras de algodón de la partida 52.03 y fibras sintéticas discontinuas de la partida 55.06 es un hilado mixto. Por lo tanto, pueden utilizarse fibras sintéticas discontinuas no originarias que no cumplan las reglas de origen, siempre que su peso total no supere el 10 % del peso del hilado.

Ejemplo:

Un tejido de lana de la partida 51.12 elaborado con hilado de lana de la partida 51.07 e hilado sintético de fibras discontinuas de la partida 55.09 es un tejido mixto. Por lo tanto, puede utilizarse hilado sintético que no cumpla las reglas de origen, hilado de lana

que no cumpla las reglas de origen o una combinación de ambos, siempre que su peso total no supere el 10 % del peso del tejido.

Ejemplo:

Un tejido textil con mechón insertado de la partida 58.02 elaborado con hilado de algodón de la partida 52.05 y tejido de algodón de la partida 52.10 es un producto mixto únicamente si el tejido de algodón es, a su vez, un tejido mixto elaborado con hilados clasificados en dos partidas distintas o si los hilados de algodón utilizados son mezclas.

Ejemplo:

Si el tejido textil con mechón insertado en cuestión fue elaborado con hilado de algodón de la partida 52.05 y tejido sintético de la partida 54.07, está claro que los hilados utilizados son dos materias textiles básicas distintas y, en consecuencia, el tejido textil con mechón insertado es un producto mixto.

3. En el caso de productos de los capítulos 50 a 63 que incluyan “hilados de poliuretano segmentado con segmentos flexibles de poliéster, entorchados o no”, la tolerancia para dichos hilados será del 20 %.

4. En el caso de productos de los capítulos 50 a 63 que incluyan “tiras constituidas por un núcleo de hojas de aluminio o un núcleo de película plástica, revestido o no de polvo de aluminio, de un ancho no superior a 5 mm, intercalado entre dos capas de película plástica mediante un adhesivo transparente o coloreado”, la tolerancia para dichas tiras será del 30 %.

Otras tolerancias aplicables a determinados productos textiles

1. Las materias textiles (con excepción de forros y entretelas, hilados elastoméricos e hilos de coser) que no cumplan la regla establecida en la lista de la segunda columna del producto confeccionado correspondiente, podrán utilizarse siempre que estén clasificadas en una partida distinta de la del producto y que su valor no supere el 8 % del EXW del producto.

2. Sin perjuicio de lo establecido en el párrafo siguiente, pueden utilizarse libremente materiales no originarios que no estén clasificados en los capítulos 50 a 63 en la fabricación de productos textiles, contengan o no componentes textiles.

Ejemplo:

Si una regla de la lista establece que, para un artículo textil determinado (como un pantalón), debe utilizarse hilado, ello no impide el uso de artículos metálicos, como botones, porque los botones no están clasificados en los capítulos 50 a 63. Por el mismo motivo, tampoco impide el uso de cierres, aun cuando, en general, los cierres contienen componentes textiles.

3. En el caso de que sea de aplicación una regla porcentual, deberá computarse el valor de los materiales no originarios que no estén clasificados en los capítulos 50 a 63 en el cálculo del valor de los materiales no originarios incorporados.

REGLAS ESPECÍFICAS POR PRODUCTO

Clasificación del Sistema Armonizado (2022), incluida la descripción específica	Regla específica por producto
SECCIÓN I	ANIMALES VIVOS Y PRODUCTOS DEL REINO ANIMAL
Capítulo 1 01.01 – 01.06	Animales vivos Todos los animales del capítulo 1 son totalmente obtenidos.
Capítulo 2 02.01 – 02.10	Carne y despojos comestibles Fabricación en la cual todos los materiales de los capítulos 1 y 2 utilizados son totalmente obtenidos.
Capítulo 3 03.01 – 03.09	Pescados y crustáceos, moluscos y demás invertebrados acuáticos Fabricación en la cual todos los materiales del capítulo 3 utilizados son totalmente obtenidos.
Capítulo 4 0401.10 – 0402.91 0402.99 04.03 – 04.10	Leche y productos lácteos; huevos de ave; miel natural; productos comestibles de origen animal, no expresados ni comprendidos en otra parte Fabricación en la cual todos los materiales del capítulo 4 utilizados son totalmente obtenidos. Fabricación en la cual todos los materiales del capítulo 4 utilizados son totalmente obtenidos y el peso total de los materiales no originarios de las partidas 17.01 y 17.02 utilizados no supera el 15 % del peso del producto. Fabricación en la cual todos los materiales del capítulo 4 utilizados son totalmente obtenidos.
Capítulo 5 0501.00 – 0511.10 0511.91 <i>- Huevos y huevas de pescado impropios para la alimentación humana</i> <i>- Los demás</i> 0511.99	Los demás productos de origen animal no expresados ni comprendidos en otra parte Fabricación a partir de materiales no originarios de cualquier partida. CP Fabricación a partir de materiales no originarios de cualquier partida. Fabricación a partir de materiales no originarios de cualquier partida.
SECCIÓN II	PRODUCTOS DEL REINO VEGETAL
Capítulo 6	Plantas vivas y productos de la floricultura

Clasificación del Sistema Armonizado (2022), incluida la descripción específica	Regla específica por producto
06.01 – 06.04	Fabricación en la cual todos los materiales del capítulo 6 utilizados son totalmente obtenidos.
Capítulo 7	Hortalizas, plantas, raíces y tubérculos alimenticios
07.01 – 07.14	Fabricación en la cual todos los materiales del capítulo 7 utilizados son totalmente obtenidos.
Capítulo 8	Frutas y frutos comestibles; cortezas de agrios (cítricos), melones o sandías
08.01 – 08.10	Fabricación en la cual todas las frutas, frutos y cortezas de agrios (cítricos), melones o sandías del capítulo 8 utilizados son totalmente obtenidos.
08.11	Fabricación en la cual: - todas las frutas, frutos y cortezas de agrios (cítricos), melones o sandías del capítulo 8 utilizados son totalmente obtenidos y el peso total de los materiales no originarios de las partidas 17.01 y 17.02 utilizados no supera el 15 % del peso del producto.
08.12 – 08.14	Fabricación en la cual todas las frutas, frutos y cortezas de agrios (cítricos), melones o sandías del capítulo 8 utilizados son totalmente obtenidos.
Capítulo 9	Café, té, yerba mate y especias
0901.11 – 0901.12	Fabricación en la cual todos los materiales del capítulo 9 utilizados son totalmente obtenidos.
0901.21 y 0901.22	
- <i>Café, tostado, no descafeinado</i> y	Fabricación en la cual el peso de los materiales no originarios del capítulo 9 utilizados no supera el 60 % del peso del producto.
- <i>Cápsulas de café</i>	Fabricación en la cual el peso de los materiales no originarios del capítulo 9 utilizados no supera el 70 % del peso del producto.
0901.90 – 0909.62	Fabricación en la cual todos los materiales del capítulo 9 utilizados son totalmente obtenidos.
09.10	Fabricación a partir de materiales no originarios de cualquier partida.
Capítulo 10	Cereales
10.01 – 10.08	Fabricación en la cual todos los materiales del capítulo 10 utilizados son totalmente obtenidos.
Capítulo 11	Productos de la molinería; malta; almidón y fécula; inulina; gluten de trigo
11.01 – 11.04	Fabricación en la cual todos los materiales de los capítulos 10 y 11, partidas 07.01 y 23.03 y subpartida 0710.10 utilizados son totalmente obtenidos.
11.05	Fabricación a partir de materiales no originarios de cualquier otro capítulo, a

Clasificación del Sistema Armonizado (2022), incluida la descripción específica	Regla específica por producto
11.06 - 11.07	excepción del capítulo 7. Fabricación en la cual todos los materiales de los capítulos 10 y 11, partidas 07.01 y 23.03 y subpartida 0710.10 utilizados son totalmente obtenidos.
11.08	Fabricación en la cual todos los materiales del capítulo 11, partidas 07.01, 07.14, 10.01, 10.05, 10.06 y subpartida 0710.10 utilizados son totalmente obtenidos.
11.09	Fabricación en la cual todos los materiales de los capítulos 10 y 11, partidas 07.01 y 23.03 y subpartida 0710.10 utilizados son totalmente obtenidos.
Capítulo 12	Semillas y frutos oleaginosos; semillas y frutos diversos; plantas industriales o medicinales; paja y forraje
12.01 – 12.14	Fabricación en la cual todos los materiales del capítulo 12 utilizados son totalmente obtenidos.
Capítulo 13	Gomas, resinas y demás jugos y extractos vegetales
13.01	Fabricación en la cual el valor de todos los materiales no originarios de la partida 13.01 utilizados no supera el 50 % del EXW del producto.
13.02	Fabricación a partir de materiales no originarios de cualquier partida.
Capítulo 14	Materias trenzables y demás productos de origen vegetal, no expresados ni comprendidos en otra parte
14.01 – 14.04	Fabricación en la cual todos los materiales del capítulo 14 utilizados son totalmente obtenidos.
SECCIÓN III	GRASAS Y ACEITES, ANIMALES, VEGETALES O DE ORIGEN MICROBIANO, Y PRODUCTOS DE SU DESDOBLAMIENTO; GRASAS ALIMENTICIAS ELABORADAS; CERAS DE ORIGEN ANIMAL O VEGETAL
Capítulo 15	Grasas y aceites, animales, vegetales o de origen microbiano, y productos de su desdoblamiento; grasas alimenticias elaboradas; ceras de origen animal o vegetal
15.01 – 15.03	CP
15.04	Fabricación a partir de materiales no originarios de cualquier partida.
15.05 – 15.06	CP
15.07	Fabricación en la cual todos los materiales de las partidas 12.01 y 15.07 utilizados son totalmente obtenidos.
15.08	Fabricación en la cual todos los materiales del capítulo 15 utilizados son totalmente obtenidos y todos los materiales del capítulo 12 son originarios.
15.09 – 15.10	Fabricación en la cual todas las materias vegetales utilizadas son totalmente

Clasificación del Sistema Armonizado (2022), incluida la descripción específica	Regla específica por producto
15.11	obtenidas.
1512.11 – 1512.19	Fabricación en la cual todos los materiales del capítulo 15 utilizados son totalmente obtenidos y todos los materiales del capítulo 12 son originarios.
- <i>Aceite de girasol</i>	Fabricación en la cual todos los materiales de las partidas 12.06 y 15.12 utilizados son totalmente obtenidos.
- <i>Aceite de cártamo</i>	CP
1512.21 y 1512.29	
- <i>Aceite de algodón</i>	Fabricación en la cual todos los materiales del capítulo 15 utilizados son totalmente obtenidos y todos los materiales del capítulo 12 son originarios.
15.13	Fabricación en la cual todos los materiales del capítulo 15 utilizados son totalmente obtenidos y todos los materiales del capítulo 12 son originarios.
15.14	
- <i>Aceite de colza</i>	Fabricación en la cual todos los materiales de las partidas 12.05 y 15.14 utilizados son totalmente obtenidos.
- <i>Aceite de mostaza</i>	CP
1515.11 – 1515.19	CP
1515.21 – 1515.29	Fabricación en la cual: - todos los materiales del capítulo 15 utilizados son totalmente obtenidos y - todos los materiales de los capítulos 10 y 12 utilizados son originarios.
1515.30 – 1522.00	CP
SECCIÓN IV	PRODUCTOS DE LAS INDUSTRIAS ALIMENTARIAS; BEBIDAS, LÍQUIDOS ALCOHÓLICOS Y VINAGRE; TABACO Y SUCEDÁNEOS DEL TABACO ELABORADOS; PRODUCTOS, INCLUSO CON NICOTINA, DESTINADOS PARA LA INHALACIÓN SIN COMBUSTIÓN; OTROS PRODUCTOS QUE CONTENGAN NICOTINA DESTINADOS PARA LA ABSORCIÓN DE NICOTINA EN EL CUERPO HUMANO
Capítulo 16	Preparaciones de carne, pescado, crustáceos, moluscos o demás invertebrados acuáticos, o de insectos
16.01 – 16.05	CC en el cual todos los materiales de los capítulos 2 y 3 utilizados son totalmente obtenidos.
Capítulo 17	Azúcares y artículos de confitería
17.01	CP

Clasificación del Sistema Armonizado (2022), incluida la descripción específica	Regla específica por producto
<p>17.02</p> <p>- <i>Maltosa químicamente pura y fructosa químicamente pura</i></p> <p>- <i>Los demás</i></p> <p>17.03</p> <p>17.04</p>	<p>CP</p> <p>CC a excepción de los materiales no originarios de los Capítulos 11 y 23.</p> <p>Fabricación en la cual todos los materiales del Capítulo 17 utilizados son totalmente obtenidos.</p> <p>Fabricación en la cual:</p> <ul style="list-style-type: none"> - todos los materiales del capítulo 4 utilizados son originarios y - el peso de los materiales no originarios de las partidas 17.01 y 17.02 utilizados no supera el 40 % del peso total del producto.
<p>Capítulo 18</p> <p>18.01</p> <p>18.02</p> <p>18.03 – 18.05</p> <p>18.06</p>	<p>Cacao y sus preparaciones</p> <p>CP</p> <p>CP a excepción de los materiales no originarios de la partida 18.01.</p> <p>Fabricación en la cual el peso de los materiales no originarios del capítulo 18 utilizados no supera el 40 % del peso del producto final.</p> <p>Fabricación en la cual:</p> <ul style="list-style-type: none"> - todos los materiales del capítulo 4 utilizados son totalmente obtenidos y - el peso total de los materiales no originarios de las partidas 17.01 y 17.02 utilizados no supera el 40 % del peso del producto.
<p>Capítulo 19</p> <p>19.01</p> <p>19.02 – 19.03</p> <p>19.04 – 19.05</p>	<p>Preparaciones a base de cereales, harina, almidón, fécula o leche; productos de pastelería</p> <p>CC siempre que:</p> <ul style="list-style-type: none"> - todos los materiales del capítulo 4 utilizados sean totalmente obtenidos; - el peso total de los materiales no originarios de las partidas 10.06 y 11.01 a 11.08 utilizados no supere el 20 % del peso del producto, y - el peso total de los materiales no originarios de las partidas 17.01 y 17.02 utilizados no supere el 20 % del peso del producto. <p>CC siempre que:</p> <ul style="list-style-type: none"> - todos los materiales de los capítulos 2, 4 y 16 utilizados sean totalmente obtenidos, y - el peso total de los materiales no originarios de las partidas 10.06 y 11.01 a 11.08 utilizados no supere el 20 % del peso del producto. <p>CC siempre que:</p> <ul style="list-style-type: none"> - todos los materiales del capítulo 4 utilizados sean totalmente obtenidos; - el peso total de los materiales no originarios de las partidas 10.06 y 11.01 a 11.08 utilizados no supere el 20 % del peso del producto, y

Clasificación del Sistema Armonizado (2022), incluida la descripción específica	Regla específica por producto
	- el peso total de los materiales no originarios de las partidas 17.01 y 17.02 utilizados no supere el 20 % del peso del producto.
Capítulo 20	Preparaciones de hortalizas, frutas u otros frutos o demás partes de plantas
20.01 – 20.03	Fabricación en la cual todas las frutas, frutos u hortalizas utilizados son totalmente obtenidos.
20.04 – 20.05	CP
20.06	CP
20.07 – 20.09	CP siempre que: - todos los materiales del capítulo 8 sean totalmente obtenidos, y - el peso total de los materiales no originarios de las partidas 17.01 y 17.02 utilizados no supere el 10 % del peso del producto.
Capítulo 21	Preparaciones alimenticias diversas
21.01	CP siempre que: - todos los materiales no originarios de la partida 09.01 utilizados no superen el 60 % del EXW del producto.
21.02	CP siempre que: - todos los materiales del capítulo 4 utilizados sean originarios, y - el peso de los materiales no originarios de la partida 17.01 utilizados no supere el 20 % del peso total de los materiales originarios y no originarios de la partida 17.01 utilizados.
2103.10	CP siempre que: - todos los materiales de la partida 12.01 y subpartida 1208.10 utilizados sean originarios.
2103.20 – 2105.00	CP siempre que: - todos los materiales del capítulo 4 utilizados sean originarios, y - el peso de los materiales no originarios de la partida 17.01 utilizados no supere el 20 % del peso total de los materiales originarios y no originarios de la partida 17.01 utilizados.
21.06	CP siempre que: - todos los materiales del capítulo 4 utilizados sean totalmente obtenidos, y - el peso total de los materiales no originarios de las partidas 17.01 y 17.02 utilizados no supere el 20 % del peso del producto.
Capítulo 22	Bebidas, líquidos alcohólicos y vinagre
22.01	CP
22.02	
- <i>Bebidas de soja</i>	CP siempre que: - todos los materiales del capítulo 4 y subpartidas 1201.90 y 1208.10 utilizados

Clasificación del Sistema Armonizado (2022), incluida la descripción específica	Regla específica por producto
<p>- Las demás</p> <p>22.03</p> <p>22.04 – 22.05</p> <p>22.06</p> <p>22.07 - 22.08</p> <p>22.09</p>	<p>sean totalmente obtenidos, y</p> <p>- el peso total de los materiales no originarios de las partidas 17.01 y 17.02 utilizados no supere el 20 % del peso del producto.</p> <p>CP siempre que:</p> <p>- todos los materiales del capítulo 4 utilizados sean totalmente obtenidos, y</p> <p>- el peso total de los materiales no originarios de las partidas 17.01 y 17.02 utilizados no supere el 15 % del peso del producto.</p> <p>CP</p> <p>CP siempre que:</p> <p>- todas las uvas o los materiales derivados de las uvas utilizados sean totalmente obtenidos.</p> <p>CP</p> <p>CP a excepción de los materiales no originarios de las partidas 22.07 o 22.08, siempre que:</p> <p>- todas las uvas, caña, maíz o los materiales derivados de estos materiales utilizados sean originarios.</p> <p>CP siempre que:</p> <p>- todas las uvas o los materiales derivados de las uvas utilizados sean totalmente obtenidos.</p>
<p>Capítulo 23</p> <p>23.01 – 23.09</p>	<p>Residuos y desperdicios de las industrias alimentarias; alimentos preparados para animales</p> <p>CP siempre que:</p> <p>- todos los materiales de los capítulos 2, 7, 10, 11, 12, 15 y 17 utilizados sean originarios, y</p> <p>- todos los materiales del capítulo 4 utilizados sean totalmente obtenidos.</p>
<p>Capítulo 24</p> <p>24.01</p> <p>2402.10 – 2402.20</p> <p>2402.90</p> <p>24.03</p> <p>24.04</p>	<p>Tabaco y sucedáneos del tabaco elaborados; productos, incluso con nicotina, destinados para la inhalación sin combustión; otros productos que contengan nicotina destinados para la absorción de nicotina en el cuerpo humano</p> <p>CP</p> <p>Fabricación en la cual el peso de los materiales no originarios de la partida 24.01 utilizados no supera el 50 % del peso del producto.</p> <p>CP</p> <p>Fabricación en la cual el peso de los materiales no originarios de la partida 24.01 utilizados no supera el 80 % del peso del producto.</p> <p>CP</p>
<p>SECCIÓN V</p>	<p>PRODUCTOS MINERALES</p>

Clasificación del Sistema Armonizado (2022), incluida la descripción específica	Regla específica por producto
Capítulo 25 25.01 – 25.30	Sal; azufre; tierras y piedras; yesos, cales y cementos CP o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
Capítulo 26 26.01 – 26.21	Minerales metalíferos, escorias y cenizas CP
Capítulo 27 27.01 – 27.09 27.10 27.11 – 27.15	Combustibles minerales, aceites minerales y productos de su destilación; materias bituminosas; ceras minerales Fabricación a partir de materiales no originarios de cualquier partida. Operaciones de refinado y/o uno o más procesos específicos; o CP. Sin embargo, pueden utilizarse materiales no originarios de la misma partida que la del producto, siempre que su valor total no supere el 50 % del EXW del producto. Fabricación a partir de materiales no originarios de cualquier partida.
SECCIÓN VI	PRODUCTOS DE LAS INDUSTRIAS QUÍMICAS O DE LAS INDUSTRIAS CONEXAS <i>Nota de sección: Las definiciones correspondientes a las reglas horizontales de transformación de esta Sección se encuentran en la Nota 8 del Anexo I (Notas introductorias).</i>
Capítulo 28 28.01 – 28.53	CSP; o Fabricación en la cual se realice una reacción química [Sección III - Notas interpretativas]; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
Capítulo 29 2901.10 – 2905.42 2905.43 – 2905.44	Productos químicos orgánicos CSP; o Fabricación en la cual se realice: - una reacción química, - una separación isomérica o - un proceso biotecnológico [Sección III - Notas interpretativas]; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW). CP a excepción de los materiales no originarios de la partida 38.24.

Clasificación del Sistema Armonizado (2022), incluida la descripción específica	Regla específica por producto
2905.45 – 2942.00	<p>CSP; o</p> <p>Fabricación en la cual se realice:</p> <ul style="list-style-type: none"> - una reacción química, - una separación isomérica o - un proceso biotecnológico [Sección III - Notas interpretativas]; o <p>Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).</p>
<p>Capítulo 30</p> <p>30.01 – 30.03</p> <p>30.04</p> <p>3005.10 – 3006.92</p> <p>3006.93</p>	<p>Productos farmacéuticos</p> <p>CSP; o</p> <p>Fabricación en la cual se realice:</p> <ul style="list-style-type: none"> - una reacción química, - purificación, - una separación isomérica, - un cambio de tamaño de partícula, - producción de materiales estandarizados o - un proceso biotecnológico <p>(1) [Sección III - Notas interpretativas]; o</p> <p>Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).</p> <p>CP</p> <p>CSP; o</p> <p>Fabricación en la cual se realice:</p> <ul style="list-style-type: none"> - una reacción química, - purificación, - una separación isomérica, - un cambio de tamaño de partícula, - producción de materiales estandarizados o - un proceso biotecnológico <p>(1) [Sección III - Notas interpretativas]; o</p> <p>Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).</p> <p>Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).</p>
<p>Capítulo 31</p> <p>31.01 – 31.04</p> <p>31.05</p>	<p>Abonos</p> <p>CP. Sin embargo, pueden utilizarse materiales no originarios de la misma partida que la del producto, siempre que su valor total no supere el 20 % del EXW del producto; o</p> <p>Máximo de materiales no originarios 40 % (EXW).</p>

Clasificación del Sistema Armonizado (2022), incluida la descripción específica	Regla específica por producto
<ul style="list-style-type: none"> - Nitrato de sodio - Cianamida cálcica - Sulfato de potasio - Sulfato de magnesio y potasio - Los demás 	<p>CP. Sin embargo, pueden utilizarse materiales no originarios de la partida 31.05, siempre que su valor total no supere el 20 % del EXW del producto; o</p> <p>Máximo de materiales no originarios 40 % (EXW).</p> <p>CP y máximo de materiales no originarios 50 % (EXW). Sin embargo, pueden utilizarse materiales no originarios de la partida 31.05, siempre que su valor total no supere el 20 % del EXW del producto; o</p> <p>Máximo de materiales no originarios 40 % (EXW).</p>
<p>Capítulo 32</p> <p>32.01 – 32.05</p> <p>32.06</p> <p>32.07 – 32.15</p>	<p>Extractos curtientes o tintóreos; taninos y sus derivados; pigmentos y demás materias colorantes; pinturas y barnices; mástiques; tintas</p> <p>CSP; o</p> <p>Fabricación en la cual se realice:</p> <ul style="list-style-type: none"> - una reacción química o - un proceso biotecnológico <p>(1) [Sección III - Notas interpretativas]; o</p> <p>Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).</p> <p>CP. Sin embargo, pueden utilizarse materiales no originarios de la misma partida que la del producto, siempre que su valor total no supere el 20 % del EXW del producto; o máximo de materiales no originarios 40 % (EXW).</p> <p>CSP; o</p> <p>Fabricación en la cual se realice:</p> <ul style="list-style-type: none"> - una reacción química o - un proceso biotecnológico <p>(1) [Sección III - Notas interpretativas]; o</p> <p>Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).</p>
<p>Capítulo 33</p> <p>3301.12 – 3301.30</p> <p>3301.90</p>	<p>Aceites esenciales y resinoides; preparaciones de perfumería, de tocador o de cosmética</p> <p>CSP; o</p> <p>Fabricación en la cual se realice:</p> <ul style="list-style-type: none"> - una reacción química o - un proceso biotecnológico <p>(1) [Sección III - Notas interpretativas]; o</p> <p>Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).</p> <p>CSP; o</p> <p>Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).</p>

Clasificación del Sistema Armonizado (2022), incluida la descripción específica	Regla específica por producto
<p>3302.10</p> <p>3302.90</p> <p>33.03</p> <p>33.04 – 33.07</p>	<p>CP. Sin embargo, pueden utilizarse materiales no originarios de la subpartida 3302.10, siempre que su valor total no supere el 20 % del EXW del producto; o</p> <p>Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).</p> <p>CSP; o</p> <p>Fabricación en la cual se realice</p> <ul style="list-style-type: none"> - una reacción química o - un proceso biotecnológico <p>(1) [Sección III - Notas interpretativas]; o</p> <p>Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).</p> <p>CSP; o</p> <p>Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).</p> <p>CP; o</p> <p>Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).</p>
<p>Capítulo 34</p> <p>3401.11 – 3401.30</p> <p>34.02 – 34.07</p>	<p>Jabón, agentes de superficie orgánicos, preparaciones para lavar, preparaciones lubricantes, ceras artificiales, ceras preparadas, productos de limpieza, velas y artículos similares, pastas para modelar, «ceras para odontología» y preparaciones para odontología a base de yeso fraguable</p> <p>CP; o</p> <p>Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).</p> <p>CSP; o</p> <p>Realización de una reacción química o un proceso biotecnológico (1) [Sección III - Notas interpretativas]; o</p> <p>Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).</p>
<p>Capítulo 35</p> <p>3501.10 – 3502.20</p> <p>3502.90 – 3504.00</p>	<p>Materias albuminoideas; productos a base de almidón o de fécula modificados; colas; enzimas</p> <p>CP y máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).</p> <p>CSP; o</p> <p>Realización de una reacción química o un proceso biotecnológico (1) [Sección III - Notas interpretativas]; o</p> <p>Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).</p>

Clasificación del Sistema Armonizado (2022), incluida la descripción específica	Regla específica por producto
35.05	CP y máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
35.06 – 35.07	CSP; o Realización de una reacción química o un proceso biotecnológico (1) [Sección III - Notas interpretativas]; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
Capítulo 36	Pólvora y explosivos; artículos de pirotecnia; fósforos (cerillas); aleaciones pirofóricas; materias inflamables
36.01 – 36.06	CSP; o Realización de una reacción química o un proceso biotecnológico (1) [Sección III - Notas interpretativas]; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
Capítulo 37	Productos fotográficos o cinematográficos
37.01 – 37.07	CSP; o Realización de una reacción química o un proceso biotecnológico (1) [Sección III - Notas interpretativas]; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
Capítulo 38	Productos diversos de las industrias químicas
38.01 – 38.07	CSP; o Realización de una reacción química o un proceso biotecnológico (1) [Sección III - Notas interpretativas]; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
38.08	Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
38.09	Fabricación a partir de materiales no originarios de cualquier partida, excepto la del producto, y materiales no originarios de la partida 11.08.
38.10 – 38.22	CSP; o Realización de una reacción química o un proceso biotecnológico (1) [Sección III - Notas interpretativas]; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
38.23	CP. Sin embargo, pueden utilizarse materiales no originarios de la misma partida que la del producto, siempre que su valor total no supere el 20 % del EXW del producto; o

Clasificación del Sistema Armonizado (2022), incluida la descripción específica	Regla específica por producto
3824.10 – 3824.50	Máximo de materiales no originarios 40 % (EXW). CSP; o Realización de una reacción química o un proceso biotecnológico (1) [Sección III - Notas interpretativas]; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
3824.60	CP a excepción de los materiales no originarios de la subpartida 2905.44.
3824.81 – 3825.90	CSP; o Realización de una reacción química o un proceso biotecnológico (1) [Sección III - Notas interpretativas]; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
38.26	Fabricación en la cual se obtiene biodiésel por transesterificación y/o esterificación o por hidrotratamiento.
38.27	CSP; o Realización de una reacción química o un proceso biotecnológico (1) [Sección III - Notas interpretativas]; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
SECCIÓN VII	PLÁSTICO Y SUS MANUFACTURAS; CAUCHO Y SUS MANUFACTURAS Nota de sección: Las definiciones correspondientes a las reglas horizontales de transformación de esta Sección se encuentran en la Nota 8 del Anexo I (Notas introductorias).
Capítulo 39	Plástico y sus manufacturas
39.01 – 39.06	CP; o Realización de una reacción química o un proceso biotecnológico (1) [Sección III - Notas interpretativas]; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
3907.10	CP; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
3907.21 – 3907.30	CC; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).

Clasificación del Sistema Armonizado (2022), incluida la descripción específica	Regla específica por producto
3907.40 – 3907.50	CP; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
3907.61 -3907.69	CC; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
3907.70	CP; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
3907.91	CC; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
3907.99 – 3908.90	CP; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
39.09 -39.15	CP; o Realización de una reacción química o un proceso biotecnológico (1) [Sección III - Notas interpretativas]; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
3916.10 – 3923.29	CP; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
3923.30	CC; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
3923.40 – 3926.90	CP; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
Capítulo 40	Caucho y sus manufacturas
40.01 – 40.04	CP; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
40.05	Fabricación en la cual el valor de todos los materiales no originarios utilizados, excepto el caucho natural, no supera el 50 % del EXW del producto.
40.06 – 40.11	CP; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).

Clasificación del Sistema Armonizado (2022), incluida la descripción específica	Regla específica por producto
4012.11 – 4012.20	Fabricación a partir de materiales no originarios de cualquier partida, excepto la del producto y la partida 40.11.
4012.90 - 4017.00	CP; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
SECCIÓN VIII	PIELES, CUEROS, PELETERÍA Y MANUFACTURAS DE ESTAS MATERIAS; ARTÍCULOS DE TALABARTERÍA O GUARNICIONERÍA; ARTÍCULOS DE VIAJE, BOLSOS DE MANO (CARTERAS) Y CONTINENTES SIMILARES; MANUFACTURAS DE TRIPA
Capítulo 41	Pieles (excepto la peletería) y cueros
41.01 - 41.03	CSP
41.04 - 41.15	CP
Capítulo 42	Manufacturas de cuero; artículos de talabartería o guarnicionería; artículos de viaje, bolsos de mano (carteras) y continentes similares; manufacturas de tripa
42.01 – 42.06	CP
Capítulo 43	Peletería y confecciones de peletería; peletería facticia o artificial
43.01 – 43.04	CP; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
SECCIÓN IX	MADERA, CARBÓN VEGETAL Y MANUFACTURAS DE MADERA; CORCHO Y SUS MANUFACTURAS; MANUFACTURAS DE ESPARTERÍA O CESTERÍA
Capítulo 44	Madera, carbón vegetal y manufacturas de madera
44.01 – 44.21	CP
Capítulo 45	Corcho y sus manufacturas
45.01 – 45.04	CP; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
Capítulo 46	Manufacturas de espartería o cestería
46.01 – 46.02	CP
SECCIÓN X	PASTA DE MADERA O DE LAS DEMÁS MATERIAS FIBROSAS CELULÓSICAS; PAPEL O CARTÓN PARA RECICLAR (DESPERDICIOS Y DESECHOS); PAPEL O CARTÓN Y SUS

Clasificación del Sistema Armonizado (2022), incluida la descripción específica	Regla específica por producto
	APLICACIONES
Capítulo 47	Pasta de madera o de las demás materias fibrosas celulósicas; papel o cartón para reciclar (desperdicios y desechos)
47.01 – 47.07	CP
Capítulo 48	Papel y cartón; manufacturas de pasta de celulosa, de papel o cartón
48.01 – 48.07	CP; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
4808.10	CP y máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
4808.40 – 4811.49	CP; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
4811.51	CP
4811.59 – 4816.90	CP; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
48.17	CP y máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
4818.10 - 4818.20	CP; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
4818.30	CP y máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
4818.50 – 4818.90	CP; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
48.19 – 48.21	CP y máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
4822.10 – 4823.20	CP; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
4823.40	CP y máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
4823.61 – 4823.70	CP; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
4823.90	CP y máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
Capítulo 49	Productos editoriales, de la prensa y de las demás industrias

Clasificación del Sistema Armonizado (2022), incluida la descripción específica	Regla específica por producto
49.01 – 49.11	gráficas; textos manuscritos o mecanografiados y planos CP
SECCIÓN XI	MATERIAS TEXTILES Y SUS MANUFACTURAS Nota de sección: <i>Para la aplicación de las tolerancias previstas en esta Sección, ver las Notas 6 y 7 del Anexo I (Notas introductorias).</i>
Capítulo 50	Seda
50.01 – 50.02	CP
50.03	
- Cardada o peinada	Cardado o peinado de desperdicios de seda
- Las demás	CP
50.04 – 50.05	Hilatura de fibras naturales; Extrusión de filamento continuo sintético o artificial combinada con hilatura; Extrusión de filamento continuo sintético o artificial combinada con torsión; o Torsión combinada con cualquier operación mecánica.
50.06	
- Hilados de seda e hilados de desperdicios de seda	Hilatura de fibras naturales; Extrusión de filamento continuo sintético o artificial combinada con hilatura; Extrusión de filamento continuo sintético o artificial combinada con torsión; o Torsión combinada con cualquier operación mecánica.
- Tripa de gusano de seda	CP
50.07	Hilatura de fibras discontinuas naturales y/o sintéticas o artificiales combinada con tejido; Extrusión de hilado de filamento sintético o artificial combinada con tejido; Torsión o cualquier operación mecánica combinada con tejido; Tejido combinado con teñido; Teñido de hilados combinado con tejido; o Tejido combinado con estampado.

Clasificación del Sistema Armonizado (2022), incluida la descripción específica	Regla específica por producto
Capítulo 51 51.01 – 51.05 51.06 – 51.10 51.11 – 51.13	Lana y pelo fino u ordinario; hilados y tejidos de crin CP Hilatura de fibras naturales; Extrusión de fibras sintéticas o artificiales combinada con hilatura; o Torsión combinada con cualquier operación mecánica. Hilatura de fibras discontinuas naturales y/o sintéticas o artificiales combinada con tejido; Extrusión de hilado de filamento sintético o artificial combinada con tejido; Torsión o cualquier operación mecánica combinada con tejido; Tejido combinado con teñido; Teñido de hilados combinado con tejido; o Tejido combinado con estampado.
Capítulo 52 52.01 – 52.03 52.04 52.05 – 52.07 52.08 – 52.12	Algodón CP Hilatura de fibras naturales; Extrusión de fibras sintéticas o artificiales combinada con hilatura; Torsión combinada con cualquier operación mecánica; o Teñido combinado con cualquier operación mecánica. Hilatura de fibras naturales; Extrusión de fibras sintéticas o artificiales combinada con hilatura; o Torsión combinada con cualquier operación mecánica. Hilatura de fibras discontinuas naturales y/o sintéticas o artificiales combinada con tejido; Extrusión de hilado de filamento sintético o artificial combinada con tejido; Torsión o cualquier operación mecánica combinada con tejido; Tejido combinado con teñido; Teñido de hilados combinado con tejido; o

Clasificación del Sistema Armonizado (2022), incluida la descripción específica	Regla específica por producto
	<p>Teñido de hilados combinado con tejido; o</p> <p>Tejido combinado con estampado.</p>
<p>Capítulo 56</p> <p>56.01</p> <p>56.02 – 56.03</p> <p>5604.10</p> <p>5604.90</p> <p>56.05</p> <p>56.06</p> <p>56.07 – 56.09</p>	<p>Guata, fieltro y tela sin tejer; hilados especiales; cordeles, cuerdas y cordajes; artículos de cordelería</p> <p>Hilatura de fibras naturales;</p> <p>Extrusión de fibras sintéticas o artificiales combinada con hilatura;</p> <p>Flocado combinado con teñido o estampado; o</p> <p>Revestimiento, flocado, estratificado o metalizado combinados con al menos otras dos operaciones principales preparatorias o de acabado (tales como calandrado, tratamientos contra el encogimiento, termofijado y acabado permanente) y máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).</p> <p>Fabricación a partir de fibras naturales o sintéticas o artificiales o de polímeros, seguida de su unión para formar una formación textil.</p> <p>Fabricación a partir de hilo o cordón de caucho, sin recubrimiento textil.</p> <p>Hilatura de fibras naturales; o</p> <p>Extrusión de fibras sintéticas o artificiales combinada con hilatura.</p> <p>Hilatura de fibras discontinuas naturales y/o sintéticas o artificiales;</p> <p>Extrusión de fibras sintéticas o artificiales combinada con hilatura; o</p> <p>Torsión combinada con cualquier operación mecánica.</p> <p>Hilatura de fibras discontinuas naturales y/o sintéticas o artificiales; o</p> <p>Extrusión de fibras sintéticas o artificiales combinada con hilatura.</p> <p>Hilatura de fibras naturales; o</p> <p>Extrusión de fibras sintéticas o artificiales combinada con hilatura.</p>
<p>Capítulo 57</p> <p>57.01 – 57.05</p>	<p>Alfombras y demás revestimientos para el suelo, de materia textil</p> <p>Hilatura de fibras discontinuas naturales y/o sintéticas o artificiales combinada con tejido o con el insertado de mechones;</p> <p>Extrusión de hilado de filamento sintético o artificial combinada con tejido o con el insertado de mechones;</p> <p>Fabricación a partir de hilados de coco, de sisal, de yute o de hilados de viscosa obtenidos por hilatura clásica por anillos; o</p>

Clasificación del Sistema Armonizado (2022), incluida la descripción específica	Regla específica por producto
	<p>Extrusión de fibras sintéticas o artificiales combinada con técnicas de tela sin tejer, incluida la punción con agujas.</p>
<p>Capítulo 58</p> <p>58.01 – 58.04</p> <p>58.05</p> <p>58.06 – 58.09</p> <p>58.10</p> <p>58.11</p>	<p>Tejidos especiales; superficies textiles con mechón insertado; encajes; tapicería; pasamanería; bordados</p> <p>Hilatura de fibras discontinuas naturales y/o sintéticas o artificiales combinada con tejido o con el insertado de mechones;</p> <p>Extrusión de hilado de filamento sintético o artificial combinada con tejido o con el insertado de mechones;</p> <p>Tejido combinado con teñido, flocado, revestimiento, estratificado o metalizado;</p> <p>Insertado de mechones combinado con teñido o estampado;</p> <p>Flocado combinado con teñido o estampado;</p> <p>Teñido de hilados combinado con tejido; o Tejido combinado con estampado.</p> <p>CP</p> <p>Hilatura de fibras discontinuas naturales y/o sintéticas o artificiales combinada con tejido o con el insertado de mechones;</p> <p>Extrusión de hilado de filamento sintético o artificial combinada con tejido o con el insertado de mechones;</p> <p>Tejido combinado con teñido, flocado, revestimiento, estratificado o metalizado;</p> <p>Insertado de mechones combinado con teñido o estampado;</p> <p>Flocado combinado con teñido o estampado;</p> <p>Teñido de hilados combinado con tejido; o Tejido combinado con estampado.</p> <p>Bordado en el cual el valor de todos los materiales no originarios de cualquier partida, excepto la del producto, utilizados no supera el 50 % del EXW del producto.</p> <p>Hilatura de fibras discontinuas naturales y/o sintéticas o artificiales combinada con tejido o con el insertado de mechones;</p> <p>Extrusión de hilado de filamento sintético o artificial combinada con tejido o con el insertado de mechones;</p>

Clasificación del Sistema Armonizado (2022), incluida la descripción específica	Regla específica por producto
	<p>Tejido combinado con teñido, flocado, revestimiento, estratificado o metalizado;</p> <p>Insertado de mechones combinado con teñido o estampado;</p> <p>Flocado combinado con teñido o estampado;</p> <p>Teñido de hilados combinado con tejido; o</p> <p>Tejido combinado con estampado.</p>
<p>Capítulo 59</p> <p>59.01</p> <p>59.02</p> <p>59.03</p> <p>59.04</p> <p>59.05</p> <p>59.06</p> <p>- <i>Tejidos de punto</i></p>	<p>Telas impregnadas, recubiertas, revestidas o estratificadas; artículos técnicos de materia textil</p> <p>Tejido combinado con teñido, flocado, revestimiento, estratificado o metalizado; o</p> <p>Flocado combinado con teñido o estampado.</p> <p>Hilatura de fibras discontinuas naturales y/o sintéticas o artificiales combinada con tejido; o</p> <p>Extrusión de hilado de filamento sintético o artificial combinada con tejido.</p> <p>Tejido combinado con impregnado, revestimiento, recubrimiento, estratificado o metalizado;</p> <p>Tejido combinado con estampado; o</p> <p>Estampado (como operación autónoma).</p> <p>Tejido o calandrado combinado con teñido, revestimiento, estratificado o metalizado.</p> <p>Hilatura de fibras discontinuas naturales y/o sintéticas o artificiales combinada con tejido;</p> <p>Extrusión de hilado de filamento sintético o artificial combinada con tejido;</p> <p>Tejido, tejido de punto o formación de telas sin tejer combinados con impregnado, revestimiento, recubrimiento, estratificado o metalizado;</p> <p>Tejido combinado con estampado; o</p> <p>Estampado (como operación autónoma).</p> <p>Hilatura de fibras discontinuas naturales y/o sintéticas o artificiales combinada con tejidos de punto;</p> <p>Extrusión de hilado de filamento sintético o artificial combinada con tejidos de punto;</p>

Clasificación del Sistema Armonizado (2022), incluida la descripción específica	Regla específica por producto
<p>- <i>Los demás tejidos de filamentos sintéticos, que contengan más del 90 % en peso de materias textiles</i></p> <p>- <i>Los demás</i></p> <p>59.07</p> <p>59.08</p> <p>- <i>Manguitos de incandescencia, impregnados</i></p> <p>- <i>Los demás</i></p> <p>59.09 – 59.10</p>	<p>Tejidos de punto combinados con cauchutado; o</p> <p>Cauchutado combinado con al menos otras dos operaciones principales preparatorias o de acabado (tales como calandrado, tratamientos contra el encogimiento, termofijado y acabado permanente) y máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).</p> <p>Extrusión de fibras sintéticas o artificiales combinada con tejido.</p> <p>Tejido, tejido de punto o proceso de tela sin tejer combinados con teñido o con revestimiento o cauchutado;</p> <p>Teñido de hilados combinado con tejido, tejido de punto o proceso de tela sin tejer; o</p> <p>Cauchutado combinado con al menos otras dos operaciones principales preparatorias o de acabado (tales como calandrado, tratamientos contra el encogimiento, termofijado y acabado permanente) y máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).</p> <p>Tejido, tejido de punto o formación de telas sin tejer combinados con teñido, estampado, revestimiento, impregnado o recubrimiento;</p> <p>Flocado combinado con teñido o estampado; o</p> <p>Estampado (como operación autónoma).</p> <p>Fabricación a partir de tejido de punto tubular no originario para manguitos de incandescencia.</p> <p>CP</p> <p>Hilatura de fibras discontinuas naturales y/o sintéticas o artificiales combinada con tejido;</p> <p>Extrusión de fibras sintéticas o artificiales combinada con tejido;</p> <p>Tejido combinado con teñido, revestimiento o estratificado; o</p> <p>Revestimiento, flocado, estratificado o metalizado combinados con al menos otras dos operaciones principales preparatorias o de acabado (tales como calandrado, tratamientos contra el encogimiento, termofijado y acabado permanente) y máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).</p>

Clasificación del Sistema Armonizado (2022), incluida la descripción específica	Regla específica por producto
<p>59.11</p> <p><i>- Discos o anillos para pulir excepto los de fieltro de la partida 59.11</i></p> <p><i>- Tejidos, de los tipos generalmente utilizados para la fabricación de papel y para otros usos técnicos, afieltrados o no, incluso impregnados o recubiertos, tubulares o sin fin, con urdimbre y/o trama simples o múltiples, o tejidos planos con urdimbre y/o trama múltiples, de la partida 59.11</i></p> <p><i>- Los demás</i></p>	<p>Fabricación a partir de hilados, desperdicios de tejidos o trapos no originarios de la partida 63.10.</p> <p>Hilatura de fibras discontinuas naturales y/o sintéticas o artificiales combinada con tejido;</p> <p>Extrusión de fibras sintéticas o artificiales combinada con tejido; o</p> <p>Tejido combinado con teñido, revestimiento o estratificado.</p> <p>Hilatura de fibras discontinuas naturales y/o sintéticas o artificiales combinada con tejido;</p> <p>Extrusión de fibras sintéticas o artificiales combinada con tejido;</p> <p>Tejido combinado con teñido, revestimiento o estratificado; o</p> <p>Revestimiento, flocado, estratificado o metalizado combinados con al menos otras dos operaciones principales preparatorias o de acabado (tales como calandrado, tratamientos contra el encogimiento, termofijado y acabado permanente) y máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).</p>
<p>Capítulo 60</p> <p>60.01 – 60.06</p>	<p>Tejidos de punto</p> <p>Hilatura de fibras discontinuas naturales y/o sintéticas o artificiales combinada con tejido; o</p> <p>Extrusión de hilado de filamento sintético o artificial combinada con tejido.</p>
<p>Capítulo 61</p> <p>6101.20 – 6103.39</p> <p><i>- Obtenidos mediante la costura u otro tipo de unión de dos o más tejidos de punto que hayan sido cortados con forma u obtenidos</i></p>	<p>Prendas y complementos (accesorios), de vestir, de punto</p> <p>Tejido de punto combinado con confección, incluido el corte de tejido.</p>

Clasificación del Sistema Armonizado (2022), incluida la descripción específica	Regla específica por producto
<p><i>directamente con forma</i></p> <p>- Los demás</p> <p>6103.41 – 6103.49</p> <p>- <i>Obtenidos mediante la costura u otro tipo de unión de dos o más tejidos de punto que hayan sido cortados con forma u obtenidos directamente con forma</i></p> <p>- <i>Tejidos con forma o sin costuras únicamente</i></p> <p>6104.13 – 6104.59</p> <p>- <i>Obtenidos mediante la costura u otro tipo de unión de dos o más tejidos de punto que hayan sido cortados con forma u obtenidos directamente con forma</i></p> <p>- Los demás</p> <p>6104.61 – 6104.69</p> <p>- <i>Obtenidos mediante la costura u otro tipo de unión</i></p>	<p>Hilatura de fibras discontinuas naturales y/o sintéticas o artificiales combinada con tejidos de punto;</p> <p>Extrusión de hilado de filamento sintético o artificial combinada con tejidos de punto; o</p> <p>Tejido de punto y confección en una sola operación.</p> <p>Tejido de punto combinado con confección, incluido el corte de tejido.</p> <p>Hilatura de fibras discontinuas naturales y/o sintéticas o artificiales y/o extrusión de hilado de filamento sintético o artificial, combinados con tejido de punto y confección en una sola operación.</p> <p>Tejido de punto combinado con confección, incluido el corte de tejido.</p> <p>Hilatura de fibras discontinuas naturales y/o sintéticas o artificiales combinada con tejidos de punto;</p> <p>Extrusión de hilado de filamento sintético o artificial combinada con tejidos de punto; o</p> <p>Tejido de punto y confección en una sola operación.</p> <p>Tejido de punto combinado con confección, incluido el corte de tejido.</p>

Clasificación del Sistema Armonizado (2022), incluida la descripción específica	Regla específica por producto
<p><i>de dos o más tejidos de punto que hayan sido cortados con forma u obtenidos directamente con forma</i></p> <p>- <i>Tejidos con forma o sin costuras</i></p> <p>61.05 – 61.06</p> <p>- <i>Obtenidos mediante la costura u otro tipo de unión de dos o más tejidos de punto que hayan sido cortados con forma u obtenidos directamente con forma</i></p> <p>- <i>Los demás</i></p> <p>6107.11</p> <p>- <i>Obtenidos mediante la costura u otro tipo de unión de dos o más tejidos de punto que hayan sido cortados con forma u obtenidos directamente con forma</i></p> <p>- <i>Tejidos con forma o sin costuras</i></p> <p>6107.12 – 6108.19</p> <p>- <i>Obtenidos mediante la costura u otro tipo de unión</i></p>	<p>Hilatura de fibras discontinuas naturales y/o sintéticas o artificiales y/o extrusión de hilado de filamento sintético o artificial, combinados con tejido de punto y confección en una sola operación.</p> <p>Tejido de punto combinado con confección, incluido el corte de tejido.</p> <p>Hilatura de fibras discontinuas naturales y/o sintéticas o artificiales combinada con tejidos de punto;</p> <p>Extrusión de hilado de filamento sintético o artificial combinada con tejidos de punto; o</p> <p>Tejido de punto y confección en una sola operación.</p> <p>Tejido de punto combinado con confección, incluido el corte de tejido.</p> <p>Hilatura de fibras discontinuas naturales y/o sintéticas o artificiales y/o extrusión de hilado de filamento sintético o artificial, combinados con tejido de punto y confección en una sola operación.</p> <p>Tejido de punto combinado con confección, incluido el corte de tejido.</p>

Clasificación del Sistema Armonizado (2022), incluida la descripción específica	Regla específica por producto
<p><i>de dos o más tejidos de punto que hayan sido cortados con forma u obtenidos directamente con forma</i></p> <p>- <i>Los demás</i></p> <p>6108.21 – 6108.29</p> <p>- <i>Obtenidos mediante la costura u otro tipo de unión de dos o más tejidos de punto que hayan sido cortados con forma u obtenidos directamente con forma</i></p> <p>- <i>Tejidos con forma o sin costuras</i></p> <p>6108.31 – 6110.20</p> <p>- <i>Obtenidos mediante la costura u otro tipo de unión de dos o más tejidos de punto que hayan sido cortados con forma u obtenidos directamente con forma</i></p> <p>- <i>Los demás</i></p> <p>6110.30</p>	<p>Hilatura de fibras discontinuas naturales y/o sintéticas o artificiales combinada con tejidos de punto;</p> <p>Extrusión de hilado de filamento sintético o artificial combinada con tejidos de punto; o</p> <p>Tejido de punto y confección en una sola operación.</p> <p>Tejido de punto combinado con confección, incluido el corte de tejido.</p> <p>Hilatura de fibras discontinuas naturales y/o sintéticas o artificiales y/o extrusión de hilado de filamento sintético o artificial, combinados con tejido de punto y confección en una sola operación.</p> <p>Tejido de punto combinado con confección, incluido el corte de tejido.</p> <p>Hilatura de fibras discontinuas naturales y/o sintéticas o artificiales combinada con tejidos de punto;</p> <p>Extrusión de hilado de filamento sintético o artificial combinada con tejidos de punto; o</p> <p>Tejido de punto y confección en una sola operación.</p>

Clasificación del Sistema Armonizado (2022), incluida la descripción específica	Regla específica por producto
<p>- <i>Obtenidos mediante la costura u otro tipo de unión de dos o más tejidos de punto que hayan sido cortados con forma u obtenidos directamente con forma</i></p> <p>- <i>Tejidos con forma o sin costuras</i></p> <p>6110.90 - 6114.90</p> <p>- <i>Obtenidos mediante la costura u otro tipo de unión de dos o más tejidos de punto que hayan sido cortados con forma u obtenidos directamente con forma</i></p> <p>- <i>Los demás</i></p> <p>61.15</p> <p>- <i>Obtenidos mediante la costura u otro tipo de unión de dos o más tejidos de punto que hayan sido cortados con forma u obtenidos directamente con forma</i></p> <p>- <i>Tejidos con forma o sin costuras (no incluye artículos de calcetería de compresión)</i></p>	<p>Tejido de punto combinado con confección, incluido el corte de tejido.</p> <p>Hilatura de fibras discontinuas naturales y/o sintéticas o artificiales y/o extrusión de hilado de filamento sintético o artificial, combinados con tejido de punto y confección en una sola operación.</p> <p>Tejido de punto combinado con confección, incluido el corte de tejido.</p> <p>Hilatura de fibras discontinuas naturales y/o sintéticas o artificiales combinada con tejidos de punto;</p> <p>Extrusión de hilado de filamento sintético o artificial combinada con tejidos de punto; o</p> <p>Tejido de punto y confección en una sola operación.</p> <p>Tejido de punto combinado con confección, incluido el corte de tejido.</p> <p>Hilatura de fibras discontinuas naturales y/o sintéticas o artificiales y/o extrusión de hilado de filamento sintético o artificial, combinados con tejido de punto y confección en una sola operación.</p>

Clasificación del Sistema Armonizado (2022), incluida la descripción específica	Regla específica por producto
<p>61.16 – 61.17</p> <p>- <i>Obtenidos mediante la costura u otro tipo de unión de dos o más tejidos de punto que hayan sido cortados con forma u obtenidos directamente con forma</i></p> <p>- <i>Los demás</i></p>	<p>Tejido de punto combinado con confección, incluido el corte de tejido.</p> <p>Hilatura de fibras discontinuas naturales y/o sintéticas o artificiales combinada con tejidos de punto;</p> <p>Extrusión de hilado de filamento sintético o artificial combinada con tejidos de punto; o</p> <p>Tejido de punto y confección en una sola operación.</p>
<p>Capítulo 62</p> <p>62.01</p> <p>62.02</p> <p>- <i>Bordados</i></p> <p>- <i>Los demás</i></p> <p>62.03</p> <p>6204.11 – 6204.59</p> <p>- <i>Bordados</i></p> <p>- <i>Los demás</i></p> <p>6204.61 – 6205.90</p> <p>62.06</p> <p>- <i>Bordados</i></p>	<p>Prendas y complementos (accesorios), de vestir, excepto los de punto</p> <p>Tejido combinado con confección, incluido el corte de tejido.</p> <p>Tejido combinado con confección, incluido el corte de tejido; o Fabricación a partir de tejido sin bordar, siempre que el valor del tejido sin bordar no originario utilizado no supere el 40 % del EXW del producto.</p> <p>Tejido combinado con confección, incluido el corte de tejido.</p> <p>Tejido combinado con confección, incluido el corte de tejido.</p> <p>Tejido combinado con confección, incluido el corte de tejido; o Fabricación a partir de tejido sin bordar, siempre que el valor del tejido sin bordar no originario utilizado no supere el 40 % del EXW del producto.</p> <p>Tejido combinado con confección, incluido el corte de tejido.</p> <p>Tejido combinado con confección, incluido el corte de tejido.</p> <p>Tejido combinado con confección, incluido el corte de tejido; o Fabricación a partir de tejido sin bordar, siempre que el valor del tejido sin bordar no originario utilizado no supere el 40 % del EXW del producto.</p>

Clasificación del Sistema Armonizado (2022), incluida la descripción específica	Regla específica por producto
<p>- <i>Los demás</i></p> <p>62.07 – 62.08</p> <p>62.09</p> <p>- <i>Bordados</i></p> <p>- <i>Los demás</i></p> <p>62.10</p> <p>- <i>Equipos ignífugos de tejido recubierto con lámina de poliéster aluminizado</i></p> <p>- <i>Los demás</i></p> <p>62.11</p> <p>- <i>Bordados</i></p> <p>- <i>Los demás</i></p> <p>62.12</p> <p>62.13 - 62.14</p> <p>- <i>Bordados</i></p> <p>- <i>Los demás</i></p> <p>62.15</p> <p>62.16</p> <p>- <i>Equipos ignífugos de tejido recubierto con lámina de</i></p>	<p>Tejido combinado con confección, incluido el corte de tejido.</p> <p>Tejido combinado con confección, incluido el corte de tejido.</p> <p>Tejido combinado con confección, incluido el corte de tejido; o Fabricación a partir de tejido sin bordar, siempre que el valor del tejido sin bordar no originario utilizado no supere el 40 % del EXW del producto.</p> <p>Tejido combinado con confección, incluido el corte de tejido.</p> <p>Tejido combinado con confección, incluido el corte de tejido; o Revestimiento o estratificado, siempre que el valor del tejido sin revestir o sin estratificar no originario utilizado no supere el 40 % del EXW del producto, combinado con confección, incluido el corte de tejido.</p> <p>Tejido combinado con confección, incluido el corte de tejido.</p> <p>Tejido combinado con confección, incluido el corte de tejido; o Fabricación a partir de tejido sin bordar, siempre que el valor del tejido sin bordar no originario utilizado no supere el 40 % del EXW del producto.</p> <p>Tejido combinado con confección, incluido el corte de tejido.</p> <p>Tejido de punto o tejido combinado con confección, incluido el corte de tejido.</p> <p>Tejido combinado con confección, incluido el corte de tejido; o Fabricación a partir de tejido sin bordar, siempre que el valor del tejido sin bordar no originario utilizado no supere el 40 % del EXW del producto.</p> <p>Tejido combinado con confección, incluido el corte de tejido.</p> <p>Tejido combinado con confección, incluido el corte de tejido.</p> <p>Tejido combinado con confección, incluido el corte de tejido; o Revestimiento o estratificado, siempre que el valor del tejido sin revestir o sin</p>

Clasificación del Sistema Armonizado (2022), incluida la descripción específica	Regla específica por producto
<p><i>poliéster aluminizado</i></p> <p>- <i>Los demás</i></p> <p>62.17</p> <p>- <i>Bordados</i></p> <p>- <i>Equipos ignífugos de tejido recubierto con lámina de poliéster aluminizado</i></p> <p>- <i>Entretelas para cuellos y puños, recortadas</i></p> <p>- <i>Los demás</i></p>	<p>estratificar no originario utilizado no supere el 40 % del EXW del producto, combinado con confección, incluido el corte de tejido.</p> <p>Tejido combinado con confección, incluido el corte de tejido.</p> <p>Tejido combinado con confección, incluido el corte de tejido; o Fabricación a partir de tejido sin bordar, siempre que el valor del tejido sin bordar no originario utilizado no supere el 40 % del EXW del producto.</p> <p>Tejido combinado con confección, incluido el corte de tejido; o Revestimiento o estratificado, siempre que el valor del tejido sin revestir o sin estratificar no originario utilizado no supere el 40 % del EXW del producto, combinado con confección, incluido el corte de tejido.</p> <p>Formación de tejido combinada con confección, incluido el corte de tejido.</p> <p>Tejido combinado con confección, incluido el corte de tejido.</p>
<p>Capítulo 63</p> <p>63.01 – 63.04</p> <p>- <i>Fieltro, tela sin tejer</i></p> <p>- <i>Los demás</i></p> <p>-- <i>bordados</i></p> <p>-- <i>los demás</i></p> <p>63.05</p> <p>63.06</p> <p>- <i>Tela sin tejer</i></p>	<p>Los demás artículos textiles confeccionados; juegos; prendería y trapos</p> <p>Formación de tela sin tejer combinada con confección, incluido el corte de tejido.</p> <p>Tejido combinado con confección, incluido el corte de tejido; o Fabricación a partir de tejido sin bordar, siempre que el valor del tejido sin bordar no originario utilizado no supere el 40 % del EXW del producto.</p> <p>Tejido o tejido de punto combinados con confección, incluido el corte de tejido.</p> <p>Extrusión de fibras sintéticas o artificiales o hilatura de fibras discontinuas naturales y/o sintéticas o artificiales combinadas con tejido o con tejido de punto y confección, incluido el corte de tejido.</p> <p>Formación de tela sin tejer combinada con confección, incluido el corte de tejido.</p>

Clasificación del Sistema Armonizado (2022), incluida la descripción específica	Regla específica por producto
- <i>Las demás</i>	Tejido combinado con confección, incluido el corte de tejido.
63.07	CP y máximo de materiales no originarios 40 % (EXW).
63.08	Cada artículo del juego deberá cumplir la regla que le sería aplicable si no estuviera comprendido en el juego. No obstante, podrán incorporarse artículos no originarios, siempre que su valor total no supere el 10 % del EXW del juego.
63.09 – 63.10	CP
SECCIÓN XII	CALZADO, SOMBREROS Y DEMÁS TOCADOS, PARAGUAS, QUITASOLES, BASTONES, LÁTIGOS, FUSTAS Y SUS PARTES; PLUMAS PREPARADAS Y ARTÍCULOS DE PLUMAS; FLORES ARTIFICIALES; MANUFACTURAS DE CABELLO
Capítulo 64	Calzado, polainas y artículos análogos; partes de estos artículos
64.01 – 64.05	Fabricación a partir de materiales no originarios de cualquier partida a excepción de los materiales no originarios de la subpartida 6406.10 y máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
64.06	CP
Capítulo 65	Sombreros, demás tocados y sus partes
65.01 – 65.07	CP
Capítulo 66	Paraguas, sombrillas, quitasoles, bastones, bastones asiento, látigos, fustas y sus partes
66.01 – 66.03	CP; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
Capítulo 67	Plumas y plumón preparados y artículos de plumas o plumón; flores artificiales; manufacturas de cabello
67.01 – 67.04	CP
SECCIÓN XIII	MANUFACTURAS DE PIEDRA, YESO FRAGUABLE, CEMENTO, AMIANTO (ASBESTO), MICA O MATERIAS ANÁLOGAS; PRODUCTOS CERÁMICOS; VIDRIO Y SUS MANUFACTURAS
Capítulo 68	Manufacturas de piedra, yeso fraguable, cemento, amianto (asbesto), mica o materias análogas
68.01 – 68.15	CP
Capítulo 69	Productos cerámicos

Clasificación del Sistema Armonizado (2022), incluida la descripción específica	Regla específica por producto
69.01 – 69.14	CP
Capítulo 70	Vidrio y sus manufacturas
70.01 – 70.05	CP; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
70.06 – 70.09	CP a excepción de los materiales no originarios de la partida 70.05.
70.10	CP
70.11	CP; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
70.13	CP a excepción de los materiales no originarios de la partida 70.10.
70.14 – 70.20	CP; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
SECCIÓN XIV	PERLAS FINAS (NATURALES)* O CULTIVADAS, PIEDRAS PRECIOSAS O SEMIPRECIOSAS, METALES PRECIOSOS, CHAPADOS DE METAL PRECIOSO (PLAQUÉ) Y MANUFACTURAS DE ESTAS MATERIAS; BISUTERÍA; MONEDAS
Capítulo 71	Perlas finas (naturales)* o cultivadas, piedras preciosas o semipreciosas, metales preciosos, chapados de metal precioso (plaqué) y manufacturas de estas materias; bisutería; monedas
71.01	
- <i>Perlas finas (naturales)* o cultivadas, clasificadas y ensartadas temporalmente para facilitar el transporte</i>	Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
- <i>Las demás</i>	CP; o Máximo de materiales no originarios 55 % (EXW).
71.02	
- <i>Piedras preciosas o semipreciosas trabajadas (naturales, sintéticas o reconstituidas)</i>	Fabricación a partir de piedras preciosas o semipreciosas en bruto no originarias.

Clasificación del Sistema Armonizado (2022), incluida la descripción específica	Regla específica por producto
<p>- Las demás</p> <p>71.03</p>	<p>CP; o</p> <p>Máximo de materiales no originarios 55 % (EXW).</p>
<p>- Piedras preciosas o semipreciosas trabajadas (naturales, sintéticas o reconstituidas)</p>	<p>Fabricación a partir de piedras preciosas o semipreciosas en bruto no originarias.</p>
<p>- Las demás</p> <p>71.04</p>	<p>CP; o</p> <p>Máximo de materiales no originarios 55 % (EXW).</p>
<p>- Piedras preciosas o semipreciosas trabajadas (naturales, sintéticas o reconstituidas)</p>	<p>Fabricación a partir de piedras preciosas o semipreciosas en bruto no originarias.</p>
<p>- Las demás</p> <p>71.05</p>	<p>CP; o</p> <p>Máximo de materiales no originarios 55 % (EXW).</p>
<p>71.06</p>	<p>CP; o</p> <p>Máximo de materiales no originarios 55 % (EXW).</p>
<p>- En bruto</p>	<p>CP a excepción de los materiales no originarios de las partidas 71.06, 71.08 y 71.10;</p> <p>Separación electrolítica, térmica o química de metales preciosos de las partidas 71.06, 71.08 o 71.10; o</p> <p>Aleación de metales preciosos de las partidas 71.06, 71.08 o 71.10 entre sí o con metales comunes.</p>
<p>- Semilabrada o en polvo</p> <p>71.07</p>	<p>Fabricación a partir de metales preciosos en bruto no originarios.</p>
<p>- Chapado (plaqué) de metales preciosos sobre metal, semilabrado</p>	<p>Fabricación a partir de chapado (plaqué) de metales preciosos sobre metal en bruto no originario.</p>

Clasificación del Sistema Armonizado (2022), incluida la descripción específica	Regla específica por producto
<p>- <i>Los demás</i></p> <p>71.08</p> <p>- <i>En bruto</i></p> <p>- <i>Semilabrada o en polvo</i></p> <p>71.09</p> <p>- <i>Chapado (plaqué) de metales preciosos sobre metal, semilabrado</i></p> <p>- <i>Los demás</i></p> <p>71.10</p> <p>- <i>En bruto</i></p> <p>- <i>Semilabrada o en polvo</i></p> <p>71.11</p> <p>- <i>Chapado (plaqué) de metales preciosos sobre metal, semilabrado</i></p> <p>- <i>Los demás</i></p>	<p>CP; o</p> <p>Máximo de materiales no originarios 55 % (EXW).</p> <p>CP a excepción de los materiales no originarios de las partidas 71.06, 71.08 y 71.10;</p> <p>Separación electrolítica, térmica o química de metales preciosos de las partidas 71.06, 71.08 o 71.10; o</p> <p>Aleación de metales preciosos de las partidas 71.06, 71.08 o 71.10 entre sí o con metales comunes.</p> <p>Fabricación a partir de metales preciosos en bruto no originarios.</p> <p>Fabricación a partir de chapado (plaqué) de metales preciosos sobre metal en bruto no originario.</p> <p>CP; o</p> <p>Máximo de materiales no originarios 55 % (EXW).</p> <p>CP a excepción de los materiales no originarios de las partidas 71.06, 71.08 y 71.10;</p> <p>Separación electrolítica, térmica o química de metales preciosos de las partidas 71.06, 71.08 o 71.10; o</p> <p>Aleación de metales preciosos de las partidas 71.06, 71.08 o 71.10 entre sí o con metales comunes.</p> <p>Fabricación a partir de metales preciosos en bruto no originarios.</p> <p>Fabricación a partir de chapado (plaqué) de metales preciosos sobre metal en bruto no originario.</p> <p>CP; o</p> <p>Máximo de materiales no originarios 55 % (EXW).</p>

Clasificación del Sistema Armonizado (2022), incluida la descripción específica	Regla específica por producto
71.12 – 71.15	CP; o Máximo de materiales no originarios 55 % (EXW).
71.16	Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
71.17	CP; o Fabricación a partir de partes de metal común, no revestido ni chapado de metal precioso y máximo de materiales no originarios 50 %.
71.18	CP; o Máximo de materiales no originarios 55 % (EXW).
SECCIÓN XV	METALES COMUNES Y MANUFACTURAS DE ESTOS METALES
Capítulo 72	Fundición, hierro y acero
72.01 – 72.06	CP
72.07 – 72.17	CP a excepción de los materiales no originarios de las partidas 72.06 a 72.17.
72.18	CP
72.19 – 72.23	CP a excepción de los materiales no originarios de las partidas 72.18 a 72.23.
72.24	CP
72.25 – 72.29	CP a excepción de los materiales no originarios de las partidas 72.24 a 72.29.
Capítulo 73	Manufacturas de fundición, hierro o acero
73.01	Fabricación a partir de materiales no originarios de la partida 72.06.
73.02	Fabricación a partir de materiales no originarios de la partida 72.06.
73.03 – 73.07	CC a excepción de los materiales no originarios de las partidas 72.06 a 72.29.
73.08	CP y máximo de materiales no originarios 40 % (EXW).
73.09 – 73.11	Máximo de materiales no originarios 40 % (EXW).
73.12 – 73.14	CC a excepción de los materiales no originarios de las partidas 72.06 a 72.29.
73.15	Máximo de materiales no originarios 40 % (EXW).
73.16	CP
73.17 – 73.19	CC a excepción de los materiales no originarios de las partidas 72.06 a 72.29.

Clasificación del Sistema Armonizado (2022), incluida la descripción específica	Regla específica por producto
73.20 – 73.26	CP
Capítulo 74	Cobre y sus manufacturas
74.01 – 74.02	CP
74.03	Fabricación a partir de materiales no originarios de cualquier partida.
74.04 – 74.09	CP
74.10	Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
74.11 – 74.19	CP
Capítulo 75	Níquel y sus manufacturas
75.01 – 75.08	CP
Capítulo 76	Aluminio y sus manufacturas
76.01 – 76.16	CP y máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
Capítulo 78	Plomo y sus manufacturas
78.01 – 78.06	CP
Capítulo 79	Cinc y sus manufacturas
79.01 – 79.07	CP; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
Capítulo 80	Estaño y sus manufacturas
80.01 – 80.07	CP
Capítulo 81	Los demás metales comunes; cermets; manufacturas de estas materias
81.01 – 81.13	CP; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
Capítulo 82	Herramientas y útiles, artículos de cuchillería y cubiertos de mesa, de metal común; partes de estos artículos, de metal común
8201.10 – 8205.70	CP; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
8205.90	CP. Sin embargo, pueden incorporarse al juego herramientas no originarias de la partida 82.05, siempre que su valor total no supere el 15 % del EXW del juego.

Clasificación del Sistema Armonizado (2022), incluida la descripción específica	Regla específica por producto
82.06	CP a excepción de los materiales no originarios de las partidas 82.02 a 82.05. Sin embargo, pueden incorporarse al juego herramientas no originarias de las partidas 82.02 a 82.05, siempre que su valor total no supere el 15 % del EXW del juego.
8207.13 – 8207.20	CP; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
8207.30	Máximo de materiales no originarios 45 % (EXW).
8207.40 – 8215.99	CP; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
Capítulo 83	Manufacturas diversas de metal común
83.01 – 83.11	CP
SECCIÓN XVI	MÁQUINAS Y APARATOS, MATERIAL ELÉCTRICO Y SUS PARTES; APARATOS DE GRABACIÓN O REPRODUCCIÓN DE SONIDO, APARATOS DE GRABACIÓN O REPRODUCCIÓN DE IMAGEN Y SONIDO EN TELEVISIÓN, Y LAS PARTES Y ACCESORIOS DE ESTOS APARATOS
Capítulo 84	Reactores nucleares, calderas, máquinas, aparatos y artefactos mecánicos; partes de estas máquinas o aparatos
84.01	Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
84.02	CP; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
84.03	Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
84.04 – 84.06	CP; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
84.07 – 84.08	Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
8409.10	CP; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
8409.91 – 8409.99	CP; Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW); o I. Montaje y soldadura de todos los componentes en la tarjeta de circuitos impresos que cumpla la función de procesamiento central (tarjeta principal); II. Integración de la tarjeta de circuitos impresos montada conforme al punto I, de

Clasificación del Sistema Armonizado (2022), incluida la descripción específica	Regla específica por producto
<p>8410.11 - 8411.82</p> <p>8411.91 – 8411.99</p> <p>84.12 – 84.14</p> <p>8415.10</p> <p>8415.20 – 8415.90</p> <p>84.16</p> <p>84.17</p> <p>84.18 – 84.20</p> <p>84.21</p> <p>84.22</p> <p>84.23</p> <p>84.24</p> <p>84.25 – 84.26</p>	<p>las demás tarjetas de circuitos impresos, si las hubiera, y de las demás partes eléctricas y mecánicas y subconjuntos en la formación del producto final; y III. Configuración final del producto, instalación del software (cuando corresponda) y pruebas de funcionamiento.</p> <p>CP; o</p> <p>Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).</p> <p>CP; o</p> <p>Máximo de materiales no originarios 45 % (EXW).</p> <p>Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).</p> <p>CP; o</p> <p>Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW); o</p> <p>I. Montaje y soldadura de todos los componentes en la tarjeta de circuitos impresos que cumpla la función de procesamiento central (tarjeta principal); II. Integración de la tarjeta de circuitos impresos montada conforme al punto I, de las demás tarjetas de circuitos impresos, si las hubiera, y de las demás partes eléctricas y mecánicas y subconjuntos en la formación del producto final; y III. Configuración final del producto, instalación del software (cuando corresponda) y pruebas de funcionamiento.</p> <p>Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).</p> <p>CP; o</p> <p>Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).</p> <p>Máximo de materiales no originarios 45 % (EXW).</p> <p>CP; o</p> <p>Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).</p> <p>CP; o</p> <p>Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).</p> <p>Máximo de materiales no originarios 45 % (EXW).</p> <p>Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).</p> <p>CP a excepción de los materiales no originarios de la partida 84.31; o</p> <p>Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).</p>

Clasificación del Sistema Armonizado (2022), incluida la descripción específica	Regla específica por producto
84.27	Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
84.28 – 84.30	CP a excepción de los materiales no originarios de la partida 84.31; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
84.31	CP; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
84.32	Máximo de materiales no originarios 45 % (EXW).
84.33 – 84.35	Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
84.36	CP; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
84.37	Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
84.38	CP; o Máximo de materiales no originarios 45 % (EXW).
84.39 – 84.41	CP; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
84.42	CP; o Máximo de materiales no originarios 45 % (EXW).
8443.11 – 8443.19	Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
8443.31 – 8443.32	CP; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW); o I. Montaje y soldadura de todos los componentes en la tarjeta de circuitos impresos que cumpla la función de procesamiento central (tarjeta principal); II. Integración de la tarjeta de circuitos impresos montada conforme al punto I, de las demás tarjetas de circuitos impresos, si las hubiera, y de las demás partes eléctricas y mecánicas y subconjuntos en la formación del producto final; y III. Configuración final del producto, instalación del software (cuando corresponda) y pruebas de funcionamiento.
8443.39 – 8443.91	Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
8443.99	CP; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW); o

Clasificación del Sistema Armonizado (2022), incluida la descripción específica	Regla específica por producto
	<p>I. Montaje y soldadura de todos los componentes en la tarjeta de circuitos impresos que cumpla la función de procesamiento central (tarjeta principal); II. Integración de la tarjeta de circuitos impresos montada conforme al punto I, de las demás tarjetas de circuitos impresos, si las hubiera, y de las demás partes eléctricas y mecánicas y subconjuntos en la formación del producto final; y III. Configuración final del producto, instalación del software (cuando corresponda) y pruebas de funcionamiento.</p> <p>84.44 – 84.47 CP a excepción de los materiales no originarios de la partida 84.48; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).</p> <p>84.48 CP; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).</p> <p>84.49 - 84.50 Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).</p> <p>84.51 CP; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).</p> <p>84.52 – 84.53 Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).</p> <p>84.54 CP; o Máximo de materiales no originarios 45 % (EXW).</p> <p>84.55 CP; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).</p> <p>84.56 – 84.66 Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).</p> <p>84.67 CP; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).</p> <p>84.68 Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).</p> <p>8470.10 – 8470.30 CP a excepción de los materiales no originarios de la partida 84.73; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).</p> <p>8470.50 CP; Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW); o</p> <p>I. Montaje y soldadura de todos los componentes en la tarjeta de circuitos impresos que cumpla la función de procesamiento central (tarjeta principal); II. Integración de la tarjeta de circuitos impresos montada conforme al punto I, de</p>

Clasificación del Sistema Armonizado (2022), incluida la descripción específica	Regla específica por producto
<p>8470.90</p> <p>84.71</p> <p>84.72</p> <p>8473.21</p> <p>8473.29 – 8473.50</p> <p>84.74</p> <p>84.75</p> <p>84.76</p> <p>84.77 – 84.79</p> <p>84.80</p>	<p>las demás tarjetas de circuitos impresos, si las hubiera, y de las demás partes eléctricas y mecánicas y subconjuntos en la formación del producto final; y III. Configuración final del producto, instalación del software (cuando corresponda) y pruebas de funcionamiento.</p> <p>CP a excepción de los materiales no originarios de la partida 84.73; o</p> <p>Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).</p> <p>CP; o</p> <p>Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW); o</p> <p>I. Montaje y soldadura de todos los componentes en la tarjeta de circuitos impresos que cumpla la función de procesamiento central (tarjeta principal); II. Integración de la tarjeta de circuitos impresos montada conforme al punto I, de las demás tarjetas de circuitos impresos, si las hubiera, y de las demás partes eléctricas y mecánicas y subconjuntos en la formación del producto final; y III. Configuración final del producto, instalación del software (cuando corresponda) y pruebas de funcionamiento.</p> <p>Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).</p> <p>Máximo de materiales no originarios 45 % (EXW).</p> <p>CP; o</p> <p>Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW); o</p> <p>I. Montaje y soldadura de todos los componentes en la tarjeta de circuitos impresos que cumpla la función de procesamiento central (tarjeta principal); II. Integración de la tarjeta de circuitos impresos montada conforme al punto I, de las demás tarjetas de circuitos impresos, si las hubiera, y de las demás partes eléctricas y mecánicas y subconjuntos en la formación del producto final; y III. Configuración final del producto, instalación del software (cuando corresponda) y pruebas de funcionamiento.</p> <p>CP; o</p> <p>Máximo de materiales no originarios 45 % (EXW).</p> <p>CP; o</p> <p>Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).</p> <p>Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).</p> <p>CP; o</p> <p>Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).</p> <p>Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).</p>

Clasificación del Sistema Armonizado (2022), incluida la descripción específica	Regla específica por producto
84.81	CP; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
84.82	Máximo de materiales no originarios 45 % (EXW).
84.83 – 84.85	Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
84.86	CP; o Máximo de materiales no originarios 45 % (EXW).
84.87	Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
Capítulo 85	Máquinas, aparatos y material eléctrico, y sus partes; aparatos de grabación o reproducción de sonido, aparatos de grabación o reproducción de imagen y sonido en televisión, y las partes y accesorios de estos aparatos
85.01	Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
85.02	CP a excepción de los materiales no originarios de la partida 85.03; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
85.03	CP; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
8504.10 – 8504.34	Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
8504.40	CP; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
8504.50 – 8505.90	Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
85.06	CP; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
85.07	Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
85.08 - 85.09	CP; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
85.10 – 85.11	Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
85.12 – 85.13	CP; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).

Clasificación del Sistema Armonizado (2022), incluida la descripción específica	Regla específica por producto
85.14	Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
85.15	CP; o
	Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
8516.10 – 8516.40	CP; o
	Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
8516.50	CP; o
	Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW); o
	I. Montaje y soldadura de todos los componentes en la tarjeta de circuitos impresos que cumpla la función de procesamiento central (tarjeta principal); II. Integración de la tarjeta de circuitos impresos montada conforme al punto I, de las demás tarjetas de circuitos impresos, si las hubiera, y de las demás partes eléctricas y mecánicas y subconjuntos en la formación del producto final; y III. Configuración final del producto, instalación del software (cuando corresponda) y pruebas de funcionamiento.
8516.60 – 8516.90	CP; o
	Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
8517.11	Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
8517.13 – 8517.14	CP; o
	Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW); o
	I. Montaje y soldadura de todos los componentes en la tarjeta de circuitos impresos que cumpla la función de procesamiento central (tarjeta principal); II. Integración de la tarjeta de circuitos impresos montada conforme al punto I, de las demás tarjetas de circuitos impresos, si las hubiera, y de las demás partes eléctricas y mecánicas y subconjuntos en la formación del producto final; y III. Configuración final del producto, instalación del software (cuando corresponda) y pruebas de funcionamiento.
8517.18	Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
8517.61 – 8517.79	CP; o
	Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW); o
	I. Montaje y soldadura de todos los componentes en la tarjeta de circuitos impresos que cumpla la función de procesamiento central (tarjeta principal); II. Integración de la tarjeta de circuitos impresos montada conforme al punto I, de las demás tarjetas de circuitos impresos, si las hubiera, y de las demás partes eléctricas y mecánicas y subconjuntos en la formación del producto final; y

Clasificación del Sistema Armonizado (2022), incluida la descripción específica	Regla específica por producto
	III. Configuración final del producto, instalación del software (cuando corresponda) y pruebas de funcionamiento.
85.18	CP o máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
85.19	Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
85.21	CP; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW); o
	I. Montaje y soldadura de todos los componentes en la tarjeta de circuitos impresos que cumpla la función de procesamiento central (tarjeta principal); II. Integración de la tarjeta de circuitos impresos montada conforme al punto I, de las demás tarjetas de circuitos impresos, si las hubiera, y de las demás partes eléctricas y mecánicas y subconjuntos en la formación del producto final; y III. Configuración final del producto, instalación del software (cuando corresponda) y pruebas de funcionamiento.
8522.10 – 8523.51	Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
8523.52 – 8523.59	CP; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW); o
	I. Montaje y soldadura de todos los componentes en la tarjeta de circuitos impresos que cumpla la función de procesamiento central (tarjeta principal); II. Integración de la tarjeta de circuitos impresos montada conforme al punto I, de las demás tarjetas de circuitos impresos, si las hubiera, y de las demás partes eléctricas y mecánicas y subconjuntos en la formación del producto final; y III. Configuración final del producto, instalación del software (cuando corresponda) y pruebas de funcionamiento.
8523.80 – 8524.99	Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
85.25	CP; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW); o
	I. Montaje y soldadura de todos los componentes en la tarjeta de circuitos impresos que cumpla la función de procesamiento central (tarjeta principal); II. Integración de la tarjeta de circuitos impresos montada conforme al punto I, de las demás tarjetas de circuitos impresos, si las hubiera, y de las demás partes eléctricas y mecánicas y subconjuntos en la formación del producto final; y III. Configuración final del producto, instalación del software (cuando corresponda) y pruebas de funcionamiento.
85.26	Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
85.27 – 87.28	CP; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW); o

Clasificación del Sistema Armonizado (2022), incluida la descripción específica	Regla específica por producto
85.32 – 85.34	Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
85.35 – 85.36	Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
8537.10	CP a excepción de los materiales no originarios de la partida 85.38; o
	Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
	CP; o
	Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW); o
8537.20	I. Montaje y soldadura de todos los componentes en la tarjeta de circuitos impresos que cumpla la función de procesamiento central (tarjeta principal); II. Integración de la tarjeta de circuitos impresos montada conforme al punto I, de las demás tarjetas de circuitos impresos, si las hubiera, y de las demás partes eléctricas y mecánicas y subconjuntos en la formación del producto final; y III. Configuración final del producto, instalación del software (cuando corresponda) y pruebas de funcionamiento.
	CP a excepción de los materiales no originarios de la partida 85.38; o
	Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
8538.10	CP; o
	Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
8538.90	CP; o
	Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW); o
85.39 – 85.42	I. Montaje y soldadura de todos los componentes en la tarjeta de circuitos impresos que cumpla la función de procesamiento central (tarjeta principal); II. Integración de la tarjeta de circuitos impresos montada conforme al punto I, de las demás tarjetas de circuitos impresos, si las hubiera, y de las demás partes eléctricas y mecánicas y subconjuntos en la formación del producto final; y III. Configuración final del producto, instalación del software (cuando corresponda) y pruebas de funcionamiento.
	CP; o
	Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
8543.10 – 8543.40	Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
8543.70	CP; o
	Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW); o
	I. Montaje y soldadura de todos los componentes en la tarjeta de circuitos impresos que cumpla la función de procesamiento central (tarjeta principal); II.

Clasificación del Sistema Armonizado (2022), incluida la descripción específica	Regla específica por producto
8543.90 - 8549.99	Integración de la tarjeta de circuitos impresos montada conforme al punto I, de las demás tarjetas de circuitos impresos, si las hubiera, y de las demás partes eléctricas y mecánicas y subconjuntos en la formación del producto final; y III. Configuración final del producto, instalación del software (cuando corresponda) y pruebas de funcionamiento. Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
SECCIÓN XVII	MATERIAL DE TRANSPORTE
Capítulo 86 86.01 – 86.09	Vehículos y material para vías férreas o similares y sus partes; aparatos mecánicos (incluso electromecánicos) de señalización para vías de comunicación Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
Capítulo 87 87.01 – 87.07 87.08 87.09 – 87.10 87.11 – 87.16	Vehículos automóviles, tractores, velocípedos y demás vehículos terrestres; sus partes y accesorios Máximo de materiales no originarios 40 % (EXW). Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW). Máximo de materiales no originarios 40 % (EXW). Máximo de materiales no originarios 45 % (EXW).
Capítulo 88 88.01 – 88.07	Aeronaves, vehículos espaciales y sus partes CP; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
Capítulo 89 89.01 – 89.08	Barcos y demás artefactos flotantes CP; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
SECCIÓN XVIII	INSTRUMENTOS Y APARATOS DE ÓPTICA, FOTOGRAFÍA O CINEMATOGRAFÍA, DE MEDIDA, CONTROL O PRECISIÓN; INSTRUMENTOS Y APARATOS MEDICOQUIRÚRGICOS; APARATOS DE RELOJERÍA; INSTRUMENTOS MUSICALES; PARTES Y ACCESORIOS DE ESTOS INSTRUMENTOS O APARATOS
Capítulo 90 9001.10 9001.20 – 9010.90	Instrumentos y aparatos de óptica, fotografía o cinematografía, de medida, control o precisión; instrumentos y aparatos medicoquirúrgicos; partes y accesorios de estos instrumentos o aparatos Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW). CP; o

Clasificación del Sistema Armonizado (2022), incluida la descripción específica	Regla específica por producto
<p>90.11 – 90.15</p> <p>90.16</p> <p>90.17</p> <p>90.18 – 90.21</p> <p>90.22</p> <p>90.23</p> <p>90.24 – 90.25</p> <p>90.26</p> <p>90.27</p> <p>90.28</p> <p>90.29</p> <p>9030.10</p> <p>9030.20</p> <p>9030.31 - 9030.32</p> <p>9030.33 – 9030.89</p>	<p>Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).</p> <p>Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).</p> <p>Máximo de materiales no originarios 45 % (EXW).</p> <p>Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).</p> <p>CP; o</p> <p>Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).</p> <p>Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).</p> <p>CP; o</p> <p>Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).</p> <p>Máximo de materiales no originarios 45 % (EXW).</p> <p>Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).</p> <p>CP; o</p> <p>Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).</p> <p>Máximo de materiales no originarios 45 % (EXW).</p> <p>Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).</p> <p>CP; o</p> <p>Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).</p> <p>CP; o</p> <p>Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW); o</p> <p>I. Montaje y soldadura de todos los componentes en la tarjeta de circuitos impresos que cumpla la función de procesamiento central (tarjeta principal); II. Integración de la tarjeta de circuitos impresos montada conforme al punto I, de las demás tarjetas de circuitos impresos, si las hubiera, y de las demás partes eléctricas y mecánicas y subconjuntos en la formación del producto final; y III. Configuración final del producto, instalación del software (cuando corresponda) y pruebas de funcionamiento.</p> <p>CP; o</p> <p>Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).</p> <p>CP; o</p>

Clasificación del Sistema Armonizado (2022), incluida la descripción específica	Regla específica por producto
<p>9030.90</p> <p>9031.10 – 9031.49</p> <p>9031.80</p> <p>9031.90</p> <p>9032.10 – 9032.81</p> <p>9032.89 – 9032.90</p> <p>90.33</p>	<p>Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW); o</p> <p>I. Montaje y soldadura de todos los componentes en la tarjeta de circuitos impresos que cumpla la función de procesamiento central (tarjeta principal); II. Integración de la tarjeta de circuitos impresos montada conforme al punto I, de las demás tarjetas de circuitos impresos, si las hubiera, y de las demás partes eléctricas y mecánicas y subconjuntos en la formación del producto final; y III. Configuración final del producto, instalación del software (cuando corresponda) y pruebas de funcionamiento.</p> <p>CP; o</p> <p>Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).</p> <p>CP; o</p> <p>Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).</p> <p>CP;</p> <p>Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW); o</p> <p>I. Montaje y soldadura de todos los componentes en la tarjeta de circuitos impresos que cumpla la función de procesamiento central (tarjeta principal); II. Integración de la tarjeta de circuitos impresos montada conforme al punto I, de las demás tarjetas de circuitos impresos, si las hubiera, y de las demás partes eléctricas y mecánicas y subconjuntos en la formación del producto final; y III. Configuración final del producto, instalación del software (cuando corresponda) y pruebas de funcionamiento.</p> <p>CP; o</p> <p>Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).</p> <p>CP; o</p> <p>Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).</p> <p>CP; o</p> <p>Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW); o</p> <p>I. Montaje y soldadura de todos los componentes en la tarjeta de circuitos impresos que cumpla la función de procesamiento central (tarjeta principal); II. Integración de la tarjeta de circuitos impresos montada conforme al punto I, de las demás tarjetas de circuitos impresos, si las hubiera, y de las demás partes eléctricas y mecánicas y subconjuntos en la formación del producto final; y III. Configuración final del producto, instalación del software (cuando corresponda) y pruebas de funcionamiento.</p> <p>Máximo de materiales no originarios 45 % (EXW).</p>

Clasificación del Sistema Armonizado (2022), incluida la descripción específica	Regla específica por producto
Capítulo 91	Aparatos de relojería y sus partes
91.01 – 91.14	Máximo de materiales no originarios 40 % (EXW).
Capítulo 92	Instrumentos musicales; sus partes y accesorios
92.01 – 92.09	Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
SECCIÓN XIX	ARMAS, MUNICIONES Y SUS PARTES Y ACCESORIOS
Capítulo 93	Armas, municiones y sus partes y accesorios
93.01 – 93.07	Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
SECCIÓN XX	BIENES Y PRODUCTOS DIVERSOS
Capítulo 94	Muebles; mobiliario medicoquirúrgico; artículos de cama y similares; luminarias y aparatos de alumbrado no expresados ni comprendidos en otra parte; anuncios, letreros y placas indicadoras, luminosos y artículos similares; construcciones prefabricadas
9401.10 - 9404.30	CP; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
9404.40 - 9404.90	Tejido o tejido de punto combinados con confección, incluido el corte de tejido.
94.05	CP; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
94.06	Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
Capítulo 95	Juguetes, juegos y artículos para recreo o deporte; sus partes y accesorios
9503.00 – 9504.20	CP; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
9504.30	Máximo de materiales no originarios 45 % (EXW).
9504.40 – 9506.70	CP; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
9506.91	Máximo de materiales no originarios 45 % (EXW).
9506.99 – 9508.40	CP; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).

Clasificación del Sistema Armonizado (2022), incluida la descripción específica	Regla específica por producto
Capítulo 96	Manufacturas diversas
96.01 – 96.04	CP; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
96.05	Cada artículo del juego deberá cumplir la regla que le sería aplicable si no estuviera comprendido en el juego. No obstante, podrán incorporarse artículos no originarios, siempre que su valor total no supere el 15 % del EXW del juego.
96.06 – 96.07	CP y máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
96.08 – 96.20	CP; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).
SECCIÓN XXI	OBJETOS DE ARTE O COLECCIÓN Y ANTIGÜEDADES
Capítulo 97	Objetos de arte o colección y antigüedades
97.01 – 97.06	CP; o Máximo de materiales no originarios 50 % (EXW).